

MULTIS EP 2



TOTAL

Минеральная смазка с противозадирными свойствами

ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальная смазка с противозадирными свойствами

Основное смазывание

Рекомендации

- Нагруженные скользящие опоры, роликовые подшипники, колесные подшипники, универсальные шарниры, шасси и другие приложения в транспортном, сельскохозяйственном и внедорожном оборудовании, работающем во влажной, пыльной и/или другой среде в условиях ударных нагрузок и вибрации.
- Основная смазка для промышленных приложений в тех случаях, когда требуется степень 2 консистенции по системе NLGI.
- Во время применения избегать попадания в смазку пыли и/или грязи. Предпочтительнее использовать пневматическую систему подачи или картриджи.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Спецификации

- ISO 6743-9: L-XBCEB 2
- DIN 51502: KP2K – 25

СВОЙСТВА

Прочная пленка

Смешиваемость

Механическая стабильность

Термическая стабильность

Отсутствие вредных компонентов

- Образует прочную смазывающую пленку, способствующую увеличению продолжительности срока службы смазываемых частей.
- Смешивается с большинством других мыльных смазок обычного типа.
- Превосходная термическая и механическая стабильность. После охлаждения до температуры окружающей среды смазка восстанавливает свою структуру.
- **Адгезионные свойства, благодаря которым смазка отлично пристает к контактирующим металлическим поверхностям и сохраняется в зонах смазывания.**
- Не содержит свинец или другие тяжелые металлы, представляющие опасность для человека и окружающей среды. Благодаря своей многофункциональности может заменить широкий диапазон различных смазок.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мыло / Загуститель			Литий / Кальций
Класс по NLGI	ASTM D 217 / DIN 51818	-	2
Цвет	Визуально	-	Бледно-коричневая
Внешний вид / текстура	Визуально	-	Ровная и однородная
Интервал рабочих температур		°C	От -25 до 120
Пенетрация при 25°C	ASTM D 217 / DIN 51818	0,1 мм	265 - 295
Критическая нагрузка при испытании на четырехшариковой машине трения	DIN 51 818	даН	260 - 280
Антикоррозионная стойкость смазки – подавление ржавления металла в присутствии воды в работающем подшипнике качения по методу SKF-EMCOR	DIN 51 802 / IP 220 / NFT 60-135 / ISO 11007	балл	0-0
Температура каплепадения	IP 396 / DIN ISO 2176	°C	>185
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C	ASTM D 445 / DIN 51562 – 1 / ISO 3104 / IP71	мм ² /с	150

Приведены усредненные значения для информации